



■ ■ ■ Biscuiterie – Le Palet Solognot Maslives Près Chambord (41)

Un chantier qui tire au maximum des avantages du système AIRSTAGE en terme de performance, de confort et d'adaptabilité.

Intervenants

- Etude réalisée par : ATLANTIC CLIMATISATION & VENTILATION (69)
- Installateur : SARL MENAGE (41)
- Maître d'ouvrage : LE PALET SOLOGNOT (41)
- Station Services agréée ATLANTIC : SERTEC (41)

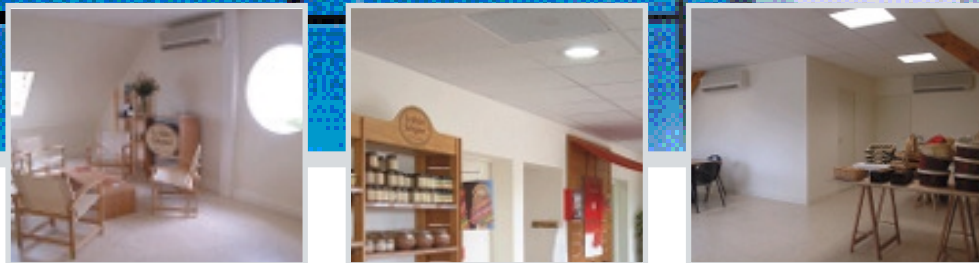
■ UN CHOIX JUDICIEUX

La pose d'un VRF laisse une plus grande marge d'action en terme de modulation de puissance, pour climatiser une réserve supplémentaire, non prévue au départ.

■ UN SYSTEME ADAPTABLE

La modification dans le futur, de l'architecture des bureaux a obligé la pose de 5 unités intérieures dans un espace réduit.

bâtiments	étages	superficie
total	RC : magasin	87 m ²
	réserve	15 m ²
	1 ^{er} étage : bureaux	133 m ²
total		235 m ²



■ ■ ■ Caractéristiques techniques



Mural



Diffuseur
plafonnier carré



Plafonnier gainable

La reprise d'air s'effectue par un ensemble de reprise de type ER 25/60 et le soufflage par 6 diffuseurs plafonniers carrés.

La répartition intelligente de l'air climatisé par le gainable traite le magasin en fonction de son taux d'occupation, qui change régulièrement selon les heures d'affluence. Une télécommande filaire contrôle ce climatiseur plafonnier.

Les bureaux du premier étage sont équipés de 5 muraux d'une puissance de 4 kW chacun. L'architecture complexe de l'étage n'a pas permis l'installation de cassettes (absence de faux plafond), ni de consoles (manque de place dans les remparts). Chaque climatiseur dispose de sa propre télécommande à infrarouge.

Ce chantier est équipé de 6 climatiseurs. La pose d'un appareil supplémentaire pour la réserve est donc réalisable.

Les 70 m² de l'étage sont climatisés par 5 muraux répartis dans 3 pièces différentes.

Cette répartition autorisera dans l'avenir, le cloisonnement des locaux et donc de n'avoir plus qu'un climatiseur par bureau.

zoom technique

1 unité extérieure :
1 VRF Airstage de 28 kW
(AOY 90 TPAMF)

6 unités intérieures :
- 5 muraux (ASY 14 TFAMF) de 4 kW
- 1 plafonnier gainable
(ARY 45 TFAMF) de 12.7 kW

1 ensemble de reprise (ER 25/60)

6 diffuseurs plafonniers carrés
à noyau central démontable (DAB)

Surface totale : 235 m²

Mise en service : juin 2002

■ TECHNICITE DE POINTE

La biscuiterie est équipée d'un système réversible 2 tubes. Le magasin situé au rez-de-chaussée est climatisé par un gainable d'une puissance de 12.7 kW.

■ PERFORMANCE

La puissance totale frigorifique de ce chantier est de 32.7 kW. Le système AIRSTAGE peut moduler la puissance du groupe jusqu'à 36.4 kW, ce qui permettra donc de climatiser dans le futur, la réserve située au rez-de-chaussée. La contrainte de température liée à cette pièce sera de 18°C en toute saison. Le montage d'une cassette de type AUY 9 de 2.8 kW répondra aux spécificités techniques de l'installation.

■ ADAPTABILITE

L'adaptabilité du système tolère la pose de 16 unités intérieures sur un même groupe.



témoignage

Monsieur HERVET, SARL Pierre Menage électricité générale, s'est occupé de la partie climatisation. Son équipe a passé plus de 100 heures sur le chantier. Il note là, sa première référence en VRF AIRSTAGE et il est très satisfait des services ATLANTIC mis en œuvre pour la réussite de ce chantier : disponibilité du commercial, mise en route de l'installation par l'une des Stations Services agréées ATLANTIC et formation de son client à l'utilisation des climatiseurs.